

江苏省工业固体废物行业企业温室气体

排放报告

报告主体：江苏润南新材料股份有限公司
报告年度：2022年度



编制日期：2023年03月03日 编制地点：江苏省南京市



图 1 润南新材料股份有限公司厂区全景图

排放源名称	排放源类型	排放源地址	排放源编号	排放源说明
1	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1001	生产设施
2	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1002	生产设施
3	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1003	生产设施
4	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1004	生产设施
5	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1005	生产设施
6	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1006	生产设施
7	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1007	生产设施
8	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1008	生产设施
9	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1009	生产设施
10	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	1010	生产设施

主要工艺流程说明

总体工艺流程如下：



检查外观后包装出库。

项目焊接主要有激光焊接、TIG气弧焊、真空钎焊和锡焊。

激光焊接是高能激光束通过透镜聚焦在工件表面，通过控制激光脉冲的宽度、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定形状。焊接过程利用激光束

量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定形状。焊接过程利用激光束

用焊丝和焊枪，TIG气弧焊焊接，保护气体从焊枪的

