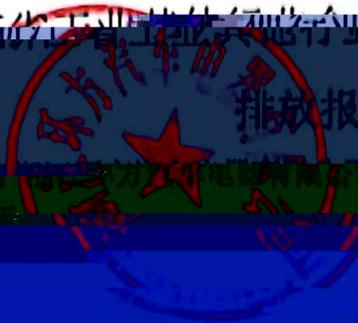


江苏省工业固体废物行业企业温室气体

排放报告

报告主体：江苏润南新材料股份有限公司
报告年度：2022年度



编制日期：2023年03月03日 编制地点：江苏省南京市



图 1 江苏润南新材料股份有限公司生产厂区全景图

排放源名称	排放源类型	排放源位置	排放源编号	排放源说明
1	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	100	生产设施
2	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	101	生产设施
3	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	102	生产设施
4	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	103	生产设施
5	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	104	生产设施
6	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	105	生产设施
7	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	106	生产设施
8	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	107	生产设施
9	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	108	生产设施
10	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	109	生产设施
11	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	110	生产设施
12	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	111	生产设施
13	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	112	生产设施
14	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	113	生产设施
15	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	114	生产设施
16	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	115	生产设施
17	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	116	生产设施
18	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	117	生产设施
19	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	118	生产设施
20	生产设施	江苏润南新材料股份有限公司	119	生产设施

主要工艺流程说明

总体工艺流程如下：



检查外观后包装出库。

项目焊接主要有激光焊接、TIG气弧焊、真空钎焊和锡焊。

激光焊接是高能激光束通过透镜聚焦在工件表面，通过控制激光脉冲的宽度、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定形状。焊接过程利用激光束

量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定形状。焊接过程利用激光束

用焊丝和焊枪，TIG气弧焊焊接，保护气体从焊枪的

